



NEW HOLLAND FR

FR450 | FR500 | FR600 | FR700 | FR850



NOVÁ ŘADA SKLÍZECÍCH ŘEZAČEK FR KVALITNÍ ŘEZÁNÍ SE VYPLATÍ

New Holland patří již více než půl století k technologicky nejpokrokovějším výrobcům v segmentu sklízecích řezaček. New Holland je autorem celé řady nových inovačních technologií v oblasti sklízecích pécin. Nová řada sklízecích řezaček zahrnuje pět modelů. Od modelu FR450 s výkonem motoru 450 HP až po vlajkovou loď FR850 s výkonem motoru 824 HP. Nová řada řezaček FR spojuje prvotřídní výkon s komfortní obsluhou zajišťovanou monitorem IntelliView™ IV. Výsledkem optimalizovaného výkonu je podstatně lepší kapacita a produktivita celé řezačky. Design s elegantními a moderními liniemi na první pohled prozrazuje rukopis New Holland.

JEDINEČNÝ VÝKON

New Holland ví, že průchodnost materiálu v tunách za hodinu, je rozhodujícím faktorem. Řezací buben s průměrem 900 mm zaručuje maximální výkonnost a společně s širokými podávacími válci je zárukou optimální průchodnosti a kvality řezání. Inovovaný systém PowerCruise™ II zajišťuje, že se řezačka automaticky přizpůsobí pracovní rychlosti aktuálnímu výnosu pro konstantní zatížení motoru. Maximálního využití sklízecí řezačky docílíte díky celé řadě sklízecích adaptérů pro daný typ sklizené plodiny – od sklízecích travních porostů, kukuřice, celých rostlin pro metodu CCM apod.

VYNIKAJÍCÍ KVALITA ŘEZANKY

Kvalita řezanky má rozhodující vliv jak v živočišné výrobě, tak pro energetiku v bioplynových stanicích. Hydraulický pohon vkládacích válců zaručuje plynulé nastavení libovolné délky řezanky, přesně podle vaší potřeby v závislosti na typu a stavu sklizené plodiny. Automatické nastavení protiotřídí se postará o to, aby řezanka měla vždy prvotřídní kvalitu. CropProcessor zajišťuje rovnoměrné narušení zrn kukuřičné siláže. Výsledkem je vynikající kvalita krmiva pro dobytek a ideální surovina pro efektivní výrobu energie.





PŘESNĚ TAK, JAK JE PSÁNO

Výkon motoru sklízecí řezačky FR poznáte na první pohled. Jak? Naprosto jednoduše - je uveden na bočních krytech stroje. Písmena 'FR' označují sklízecí řezačku. Následující tři číslice, např. 600, udávají maximální výkon motoru (zaokrouhlený na 50 HP nahoru nebo dolů). Jaký to má pro Vás význam? Při koupi stroje víte, který model bude přesně odpovídat vašim požadavkům. New Holland – záruka produktivity a práce, která vás bude bavit.



NIŽŠÍ PROVOZNÍ NÁKLADY

Nižší provozní náklady znamenají vyšší zisk. S technologií ECOBlue™, využívající technologie SCR, šetříte palivo a vaše peníze. Turbocompoundní motor, který je použitý u modelu FR600 zlepšuje výkonnostní charakteristiku motoru a snižuje spotřebu paliva. Systém MetaLoc™ chrání řezací buben před poškozením cizími kovovými předměty, ale také zajišťuje bezpečnost řezanky pro krmené účely. Systém Variflow™ umožní přestavět pracovní ústrojí metače a CropProcessoru za méně než 2 minuty bez nutnosti nářadí z kukuřičné polohy na travní. Ušetřený čas přestavby můžete proměnit na čas pracovní.



KDYŽ JE PRÁCE ZÁBAVOU

Zkušený řidiči řezaček se obtížně shánějí, a když už nějakého najdete, chcete si ho udržet. FR nabízí prvotřídní pracovní prostředí. Ničím neomezený výhled do všech stran umožňuje vysokou přesnost práce. Kabina je vybavena širokoúhlým barevným dotykovým monitorem IntelliView™ IV a ergonomickou loketní opěrkou pro pohodlnou obsluhu celé řezačky. Zde máte všechny důležité provozní parametry neustále pod kontrolou. Systém IntelliFill™ automaticky plní přívěs, takže se můžete plně soustředit na práci adaptéru. Vítejte na palubě!



REVOLUČNÍ POKROK

V roce 1961 přišla firma New Holland s revolučním řešením. První samojízdnou sklízecí řezačkou, dnes již legendární SP818. Tímto odvážným krokem se firmě New Holland podařilo podstatně zvýšit pracovní výkon strojů. V souladu se svou ctížádostivou filozofií zavedla firma New Holland v uplynulých 50 letech velký počet revolučních novinek, které všechny slouží k jedinému účelu - optimalizovat sklizeň. Současná řada sklízecích řezaček FR je výsledkem neustálé snahy firmy New Holland nabízet výrobky, které budou splňovat nejpřísnější nároky a požadavky.

PROFESIONÁLOVÉ VE VÝVOJOVÉM CENTRU V BELGICKÉM ZEDELGEMU

I dnes, více než půl století po vyrobení prvního modelu SP818 v továrně New Holland v americkém státě Pensylvánie, pracují inženýři v novém vývojovém centru New Holland pro sklízecí stroje v belgickém městě Zedelgem. Konstrukteři usilovně pracují na vývoji dalších generací sklízecích řezaček. Promyšlený proces vývoje výrobků a rozsáhlé know-how vysoce motivovaných pracovníků výrobního závodu světové třídy zaručují použití špičkových, moderních technologií na řezačkách řady FR, mlátičkách řad CR, CX8000, CX5000-6000, TC5000 a lisech na hranaté balíky BigBaler.



1961: SP818, první samojízdná sklízecí řezačka New Holland (dodávaná s jednořádkovým kukuřičným adaptérem), vyrábí do práce na polích v Pensylvánii. Je dosaženo rozhodujícího průlomu v technice řezaček.

1968: Z výrobní linky vyjíždí první model 1880. Nabízí vyšší výkon a průchodnost sklizeného materiálu.

1975: Model 1890 útočí na nové výkonnostní třídy. Na trh je uveden úplně první stroj o výkonu 200 HP; nová technologie používající metače zlepšuje překládací výkon.

1977: S modelem 1895 přichází na trh první sklízecí řezačka s integrovaným detektorem kovů. Chrání stroj, ale také hospodářská zvířata.

1979: V modelu 2100 je zavedena konstrukce s řadovým motorem a výkon šplhá až na 300 HP. Kromě toho se **podstatně zlepšuje výhled z kabiny.**

1987: Ochrana řezacího bubnu, automatické broušení nožů a automatické nastavení protiotřídí, to jsou některé z nových značkových atributů, které byly zavedeny s modelem 1915.

1995: Řada FX5 s výkonem 450 HP nabízí dnes již legendární CropProcessor.

1998: Model FX58 má nový motor s výkonem 571 HP a splňuje tak požadavek, na vyšší výkon pro zvýšení sklízecí kapacity celé řezačky.

2003: Se začátkem nového tisíciletí slaví svou premiéru série FX10. Používá systém hydraulického pohonu vkladacích válců a umožňuje plynulé nastavení délky řezanky.

2007: Z výrobní linky sjíždí zbrusu nová řada sklízecích řezaček - řada FR9000. Zahrnuje pět modelů s řadou nových technických řešení. Součástí standardní výbavy jsou systémy jako MetaLoc™ Variflow™ a spousta dalších.

2007: Model FR9000 je na veletrhu Agritechnica zvolen „strojem roku“.

2011: Půl století špičkové technologie v segmentu sklízecích řezaček se slaví výrobou limitované edice v černém provedení.

2012: Přichází nová řada řezaček New FR Range, která díky vynikající technologii řezání, vysokému výkonu a průchodnosti představuje TOP třídu mezi sklízecími řezačkami.



SE ŠPIČKOVOU TECHNIKOU NA ŠPICI

VYNIKAJÍCÍ VÝKON V SENÁŽI

Na nic se nehodí pořekadlo „Jste to, co jíte“ více, než na mléčné a masné výrobky. Farmy s chovem dobytka, které splňují vysoké požadavky na kvalitu chovu hospodářských zvířat a usilují o dosažení nejprůběžnějších cen, musí zkrmovat vysoce kvalitní siláž s přesným profilem živin. Aby svým zákazníkům mohly nabídnout ty nejlepší produkty, musí sklizeň probíhat ve správný čas. Druhou příležitost nedostanou. S novými travními adaptéry 300FP jste v tomto ohledu vždy optimálně vybaveni.

EFEKTIVNÍ PODÁVÁNÍ

Adaptéry mohou být ve standardu vybaveny prstovým průběžným šnekem, který přivádí sklizený materiál do vkladacích válců. Pro práci v těžkých podmínkách s vysokou vlhkostí a výnosem sklizeného materiálu se na přání dodává lopatkový průběžný šnek.

VYŠŠÍ SPOLEHLIVOST NA NEROVNÉM TERÉNU

Zesílené prsty sběrače jsou standardní výbavou a zajišťují optimální spolehlivost a životnost i při práci v nerovných a kameňatých podmínkách. V nerovném terénu usnadňuje práci přídavné zadní opěrné kolo, které zabráňuje možnému poškození sběrače a efektu hnutí zeminy.



Pick-up	300FP
Pracovní záběr (m)	3
Prstová clona a pevná vodící kola	○
Lopatkový průběžný šnek s hydraulickým zvedacím systémem	●
Clona s válci a hydraulicky nastavitelná vodící kola	●
Průběžný šnek s prsty	○
Hydraulický pohon sběrače	●
Zadní opěrná kola	●

● Ve standardu ○ Na přání



ŠÍŘKA PODLE VAŠICH POŽADAVKŮ

V nabídce jsou dva pracovní záběry vždy s pěti řadami prstů sběrače, vhodnými pro všechny sklizňové podmínky. Třímetro-
vá šířka adaptéru je ideální v případech s častými přejezdy mezi
pozemky, protože se pro jízdu po silnici nemusí adaptér demon-
tovat a práce je tedy podstatně rychlejší bez nutných prostojů
pro připojení a odpojení adaptéru. Verze adaptéru s pracovní
šířkou 3,8 m zvládne nejširší a nejhustší nahrabané řádky.



CLONA S VÁLCI, STEJNOMĚRNÝ TOK MATERIÁLU

Nové provedení clony s válci umožní rovnoměrné vkládání. Válec
roztočí vkládaný materiál a ten je následně správným způsobem
vmetán na průběžný šnek. Díky tomu je chod materiálu plynulý
a nedochází zde ke ztrátám výkonnosti z důvodu brzdění se
materiálu mezi clonou a průběžným šnekem. Clona se při sklizni
pohybuje nahoru a dolů v závislosti na výnosu. Při reverzaci
adaptéru se clona automaticky nadzvedává.

SUPERRYCHLÝ PICK-UP

Pro zaručení správné kvality výsledného sklizeného produktu
je třeba, aby sklizeň proběhla ve správný čas. Kromě toho musí
být zaručen maximální výkon, abyste mohli realizovat co možná
nejvíce zakázek. Nový pickup umožňuje vysoké pracovní rych-
losti a tím i rychlou sklizeň. Sklizeň může být vyřízena obratem
ruky - jednoznačný důkaz vysoké kapacity stroje FR.

OVLÁDÁNÍ KOPÍROVÁNÍ ADAPTÉRŮ

Kopírování adaptérů na nerovných pozemcích zajišťuje systém příčného a podél-
ného kopírování. Řezačka může být vybavena mechanickým nebo elektrohydrau-
lickým kopírováním. Elektrohydraulického systému AutoFloat™ využívají adaptéry
pro přímou sklizeň, obilní adaptéry a adaptéry pro sklizeň kukuřice, jak plošné,
tak řádkové. Systém pracuje s potenciometry a hmatáči umístěnými na adaptéru,
které přesně snímají tvar povrchu pozemku. Elektronika se následně stará o au-
tomatické udržení nastavené pracovní výšky. Mechanický systém kopírování pro
ostatní adaptéry využívá pružin a plazů, popřípadě opěrných kol adaptéru. Tyto
systémy mohou být při jízdě po silnici pro vyšší stabilitu zablokovány.



PRODUKTIVNÍ SKLIZEŇ KUKUŘICE

New Holland nabízí širokou řadu sklízecích adaptérů na kukuřici. Adaptéry mohou pracovat v automatickém režimu s řádkovou navigací. Dodávají se v pevné i sklopné verzi a je možné použít i odlamovací adaptéry pro sklizeň kukuřičných klasů pro metodu GPS ze sklízecích mlátiček. Možnost připojení adaptérů z mlátiček na řezačky je zaručená. Ať již chcete kukuřici sklízet pro krmivovou siláž, nebo pro bio-energetiku - našli jste vhodného partnera pro vaši sklizeň.



MALÉ KOTOUČE ALE VELKÉ VÝSLEDKY

Kukuřičné adaptéry s malými kotouči o průměru 650 mm byly koncipovány pro čisté řezání a zpracování mladých rostlin menšího vzrůstu. Materiál je rychle a efektivně přiváděn k vkladacím válcům, takže nedochází ke ztrátám plodiny při přípravě k řezání. K dispozici jsou 6-, 8-, 10- a 12řádkové varianty. Vtahovací prostor adaptéru má přesně stejnou šířku jako vkladací válec, což zaručuje rovnoměrné podávání a tím i vysokou výkonnost soupravy.

ŽÁDNÝ PROBLÉM ANI V PŘÍPADĚ EXTRÉMĚ VYSOKÝCH POROSTŮ

Pro sklizeň kukuřice velmi vysokého vzrůstu je nejlepší volbou adaptér s velkými kotouči. Dodává se v 8- a 10řádkové variantě. Kotouče o průměru 1 350 mm pracují spolehlivě i v nejvyšších porostech. Rychle rotující nože, spolu s kotouči rovnoměrně vtahují sklizený produkt a přispívají tím k vynikající výkonnosti v těchto podmínkách.



Model	42OSFI	45OSFI	45OBFI	60OSFI	60OBFI	75OSFI	75OBFI	90OSFI
Pracovní záběr (m)	4,5	4,5	4,5	6	6	7,5	7,5	9
Počet řádků kukuřice	6	6	6	8	8	10	10	12
Provedení kotoučů	malé	malé	velké	malé	velké	malé	velké	malé
Opěrné kolo pro sklízecí zařízení	–	–	–	○	○	○	○	○
Řádková navigace	○	○	○	○	○	●	●	●
Automatické kopírování	–	–	–	●	●	●	●	●
Prodloužení výmetného komínu	–	–	–	–	–	○	○	○

● Ve standardu ○ Na přání – Nedodává se



OPTIMALIZACE PRO MLÁTIČKOVÉ ADAPTÉRY

Krmiva bohatá na proteiny jsou pro dobytek nepostradatelná. Jeli požadována sklizeň kukuřice metodou GPS pro nejvýživnější krmiva, je třeba sklízet ve fázi mléčné zralosti. K tomuto účelu poslouží kukuřičné odlamovací adaptéry používané na sklízecích mlátičkách. Sklízecí adaptéry jsou vybavena 6-12 řadami odlamovacích jednotek a dodávají se v pevné i sklopné variantě. Konstrukcí garantují produktivitu, kvalitu práce a spolehlivost. Vtahovací válce odlamovacích jednotek agresivně vtahují stébla libovolného průměru a velikosti. Rotory jsou osazeny čtyřmi noži. Trhací desky se nastavují z kabiny pomocí multifunkční páky. To zaručuje rychlou adaptaci trhacích jednotek pro porosty nerovnoměrného vzrůstu.

MONTÁŽ SPECIÁLNÍCH ADAPTÉRŮ

Speciální rám s pátým vkládacím válcem je rychle připojen na vkládací ústrojí sklízecí řezačky. Zajišťuje 100% kompatibilitu pro použití adaptérů ze sklízecích mlátiček. Díky němu, právě můžete používat adaptéry mlátičkové i na vaší sklízecí řezačce. Pátý přídavný vkládací válec zajišťuje hladký průchod materiálu přes oblast rámu a tím se udržuje požadovaná výkonnost a flexibilita adaptérů New Holland.

SKLIZEŇ ENERGETICKÝCH PLODIN

Chcete-li získat energeticky bohatá krmiva, doporučuje se využívat technologie sklizně celých rostlin. Množství a kvalitu mléka při chovu skotu lze například podstatně zvýšit přidáním výživných zrn do krmiva. Kromě toho se tímto způsobem dosáhne lepších výsledků v živočišné výrobě. Bohatá energetická krmiva ovšem nepotřebují pouze zvířata. Sklizená hmota se s úspěchem používá také v bioenergetice. Bioenergii je možné získat například sklizní a zpracováním vytrvalé rostliny ozdobnice čínské (*Miscanthus*). V rychle se rozvíjícím sektoru biomasy je dnes vysoká poptávka po rychle rostoucích dřevinách, které může sloužit jako zdroj paliva pro vytápění.

Model	Adaptér pro přímou sklizeň
Pracovní záběr (m)	6.1
Průměr průběžného šneku (mm)	825
Lopátkový vtahovací průběžný šnek	●
Počet řezacích kotoučů, disků	14
Hydraulické ovládání předního deflektoru	●

● Ve standardu



MARANGON PRO NEW HOLLAND

Adaptéry s pracovním záběrem 6 m pro přímou sklizeň vyvíjí firma Marangon přímo pro sklízecí řezačky New Holland. Jsou osazeny 14 řezacími kotouči, které zaručují přesný, rychlý a kvalitní řez. Velký průběžný šnek zajišťuje podávání materiálu přímo do vkladacích válců řezačky. Není zde třeba použití speciálního rámu s pátým vkladacím válcem. Žací lišta je svařena z nosíků do jednoho samonosného rámu. To zaručuje maximální tuhost a stabilitu adaptéru. V přední části adaptéru se nachází deflektor, který je hydraulicky ovládán. Obsluha z kabiny nastavuje jeho polohu, aby se zamezilo ztrátám zrna adaptéru.



Model		I30FP
Pracovní záběr	(m)	1,3
Dva pilové kotouče		●
Průměr pilového kotouče	(mm)	760
Maximální tloušťka kmene	(mm)	150

● Ve standardu



ŠIROKÝ ZÁBĚR POUŽITÍ LIŠTY VARIFEED™

Pro maximální využití vaší žací lišty ze sklízecí mlátičky Varifeed™, je možné ji použít pro sklizeň celých metodou GPS s vaší řezačkou. K připojení potřebujete rám s pátým vkladacím válcem. Žací lišty dokáží plynule vysouvat kosu o plných 575 mm bez nutnosti jakékoliv přestavby. Vysunutí kosy vám pomůže nastavit žací lištu přesně podle vzrůstu sklizené plodiny. Samozřejmě i ostatní typy žacích lišt New Holland jsou plně kompatibilní s řezačkou.



SKLIZEŇ DŘEVNÍ ŠTĚPKY

S novými adaptéry řady 130FP pro sklizeň rychle rostoucích dřevin, jako jsou například vrby a topoly, můžete sklízet porosty až do průměru kmene do 150 mm. O kvalitní řez se starají dva hydraulicky poháněné pilové kotouče. Následují vkladací válce adaptéru, které mají za úkol sklizený materiál přichystat pro vkladací ústrojí řezačky. Délku výsledné štěpky je samozřejmě možné plynule měnit přesně podle vašich požadavků.

NEJLEPŠÍ KVALITA ŘEZANKY

KVALITNÍ ŘEZANKA ZARUČENA

Hydraulicky poháněné vkládací válce zajišťují plynulé nastavení délky řezanky. Systém udržuje konstantní délku nezávisle na pracovní rychlosti, množství sklizeného materiálu a typu plodiny. Stejně důležitá jako kvalita je ale průchodnost. Sklízecí řezačky řady FR také zaručují vysokou kapacitu řezání. Řezanka nejvyšší kvality je vhodná jak ke krmným účelům, tak i pro bioenergetiku v bioplynových stanicích.

HOMOGENNÍ ŘEZANKA

Řezací buben o hmotnosti 600 kg zaručuje za všech podmínek vynikající řezací výkon a svou velkou setrvačností napomáhá odolat špičkovému zatížení v nerovnoměrných porostech. Řezací bubny se dodávají v různých provedeních, takže si každý může vybrat řešení na míru. Nože řezacího bubnu jsou uspořádány do V-postavení. Díky tomu je materiál řezán a ne sekán. I tento aspekt má vliv na výslednou kvalitu řezanky. Konfigurace řezacích bubnů 2 × 6 a 2 × 8 jsou vhodné pro střední délku řezanky, pro siláž bohatou na živiny. Této konfigurace se také využívá pro tvorbu dřevní štěpky při sklizni rychle rostoucích dřevin. Varianty s počty nožů 2 × 12 a 2 × 16 se zase dokonale hodí pro zpracování celých rostlin a kukuřice; kratší délka řezanky je vhodná pro proces fermentace v bioplynových stanicích. Konfigurace řezacího bubnu s počtem nožů 2 × 20 je vhodná zejména pro extra krátkou řezanku u nejvýkonnějších sklízecích řezaček, opět s využitím zejména pro účely bioenergetiky.

Počet nožů řezacího bubnu	Rozsah délky řezanky
2 × 6	(mm) 8 – 44
2 × 8	(mm) 6 – 33
2 × 12	(mm) 4 – 22
2 × 16	(mm) 3 – 16
2 × 20	(mm) 2 – 13



ZMĚNA DÉLKA ŘEZANKY

Hydraulicky poháněné vkládací válce zaručují plynulé nastavování délky řezanky. Aktuální délka řezanky je vždy zobrazena na ovládacím monitoru řezačky IntelliView™ IV. Při změně otáček vkládacích válců se změní také otáčky adaptéru, což zaručuje vždy optimální tok materiálu bez hromadění mezi adaptérem a vkládáním řezačky.

EFEKTIVNÍ OCHRANA METALOC™

Systém detekce kovů MetaLoc™ zahrnuje šest pracovních zón detekce na předním dolním vkládacím válci. V případě, že je detekován kov, zastaví systém otáčení vkládacích válců během 300 milisekund. Tím je zaručena ochrana řezacího ústrojí a siláže před cizími kovovými předměty. Poloha kovového předmětu se přesně zobrazí na grafu detektoru v monitoru IntelliView™ IV. Obsluha může nastavovat citlivost celého systému. Při detekci kovu a následné reverzaci vkládání je clona pickupu zvednuta do horní polohy, změní se smysl otáčení průběžného šneku pickupu a také dojde ke zvednutí šneku do horní polohy. To umožní snadné odstranění cizího předmětu z vkládání řezačky.

MASIVNÍ KONSTRUKCE

Nová konstrukce vkládacích válců zajišťuje minimální ztráty. Nový systém vedení horních vkládacích válců zabírá vypadávání materiálu do stran i při nerovnoměrném vkládání materiálu k řezacímu bubnu. Vkládací válce o šířce 860 mm zaručují, že materiál bude vždy pevně držen. Optimální stlačení sklizeného materiálu zaručuje optimální řezací účinek.



SYSTÉM AUTOMATICKÉHO BROUŠENÍ NOŽŮ ADJUST-O-MATIC™

Ostré nože zaručují čistý, přesný řez a jsou předpokladem pro maximální kapacitu sklízecí řezačky při nejnižší spotřebě paliva. S patentovaným systémem Adjust-O-Matic™ od firmy New Holland můžete přímo z kabiny brousit nože a nastavovat protiosťří. Volitelnou výbavou je systém broušení zpětným chodem. Výsledkem je vyšší životnost nožů a brusného kamene, oproti broušení směrem vpřed. Díky pravidelnému broušení se výrazně prodlužuje životnost nožů.

MAXIMÁLNÍ VÝKON ZPRACOVÁNÍ

Řezačka musí na 100 % naplnit představy 100 % zákazníků. Zákazníci očekávají optimální kvalitu řezanky. U řezaček je kladen důraz také na rychlou adaptaci řezačky na různé typy sklizených plodin. Tím se minimalizují prostoje při nastavování a zvyšuje se efektivní pracovní čas. Sklízecí řezačky řady FR tento požadavek splňuje díky systému Variflow™.

EFEKTIVNÍ MAČKACÍ VÁLCE

Mačkáací válce CropProcessoru s drážkováním ve tvaru pilových kotoučů umožňují agresivní zpracování. To znamená, že prakticky veškeré zrno je narušeno, což umožňuje dobytku ještě lépe strávit výživnou vlákninovou složku obsaženou v zrně. K dispozici jsou čtyři konfigurace mačkáacích válců se 77 až 166 zuby. Vzdálenost mezi válci je nastavována pomocí monitoru IntelliView™ IV. Obsluha tedy variabilně mění tuto hodnotu přímo z kabiny podle stavu sklizené plodiny. Podle přání zákazníka může být rychlostní rozdíl válců od 10 do 30 %, speciálně až 40 %.





SYSTÉM VARIFLOW™

Systém Variflow™ umožňuje rychlou změnu pracovní části za řezacím bubnem z travní na kukuřičnou polohu. Soustava mačkáčích válců CropProcessoru a metače je umístěna na samostatném otočném rámu. Při sklizni travních porostů jsou mačkáčcí válce CropProcessoru vysunuty ven z pracovní polohy a metač je v nejnižší poloze u řezacího bubnu. Při sklizni kukuřice se celá soustava překlopí, mačkáčcí válce CropProcessoru jsou v záběru a metač je přesunut do horní polohy.

JEDNA OSOBA, DVĚ MINUTY A ŽÁDNÉ NÁŘADÍ

Celá přestavba z polohy na travu do polohy na kukuřici nezabere více jak 2 minuty. Systém Variflow™ se překlápí pomocí hydraulického okruhu. Tomuto systému odpovídají také napínací mechanismy hlavního řemenu a řemenu pohonu mačkáčích válců CropProcessoru. V každé z poloh, jsou řemeny díky kinematickému mechanismu automaticky napnuty na správnou hodnotu a není potřeba dalšího speciálního zásahu. V případě posezónní údržby je možné celou soustavu mačkáčích válců CropProcessoru vyjmout pomocí integrovaného ramena s navijákem během 20 minut.



EXTRA VÝKONNÝ CROPPROCESSOR

Modely FR700 a FR850 mohou být vybaveny, na přání zákazníka, mačkáčcími válci CropProcessoru z vysoce chromované oceli, odolnými proti otěru i proti kyselinám obsažených v kukuřici. To vše napomáhá dlouhé životnosti.

ROVNOMĚRNÝ TOK HMOTY

Sklizeň je týmová práce. Vyžaduje neustálou synchronizaci pracovní rychlosti obsluhy řezačky a obsluhy traktoru, aby bylo zamezeno ztrátám při plnění návěsu. Řezačka je vybavena výmetným komínem s rotací v úhlu 210°. Dokonalý výhled na výmetný komín zaručuje panoramatická kabina vyvinutá právě speciálně pro potřeby řezačky. Pro dosažení optimální produktivity mohou být řezačky vybaveny systémem automatického plnění návěsu IntelliFill™.



VÝKONNÉ METÁNÍ

Nový metač zajišťuje efektivní dopravu zpracovaného materiálu mezi mačkácími válci CropProcessoru a návěsem. Metač s plnými lopatkami vytváří o 40 % větší proud vzduchu oproti předešlým modelům FR9000. Tím je možné efektivněji dopravovat větší množství materiálu. Díky aerodynamickým výpočtům byla stanovena nejlepší možná dráha proudění nařezaného materiálu. Stabilnější tok znamená menší turbulence a vyšší efektivitu metání. Tím je možné zvýšit průchodnost sklizeného materiálu.





NECHTE ŘEZAČKU PLNIT

Práce se sklízecí řezačkou vyžaduje bohaté zkušenosti a vysoké soustředění. Abyste se mohli optimálně koncentrovat na tok materiálu a průběh práce, je stroj vybaven několika systémem automatického plnění návěsu IntelliFill™, který pomocí 3D kamer snímá okraj bočnice návěsu a monitoruje proces plnění. Nehraje přitom roli, jakou velikost nebo tvar má plněný prostředek. Systém automaticky řídí pohyb výmetného komínu a deflektoru tak, aby byla ložná plocha naplněna přesně po okraj, aniž by se ztratilo i to nejmenší množství materiálu.

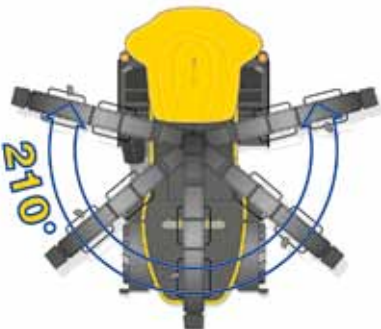


PŘESNÉ PLNĚNÍ

Aby bylo zaručeno přesné a pohodlné plnění návěsu, jsou veškeré ovládací prvky, sloužící k ovládání výmetného komínu a deflektoru, ergonomicky umístěny na multifunkční páce CommandGrip™. Zde má možnost obsluha navolit logiku a citlivost jednotlivých ovládacích tlačítek.

ROZSAH ROTACE 210°

Výmetný komín má rozsah rotace 210°. Je možné plnit návěs na levé, na pravé a ve středové poloze řezačky. Pro tyto polohy jsou na multifunkční páce paměťová tlačítka. Po skončení práce dokáže řezačka automaticky umístit výmetný komín do domácí transportní polohy. Dlouhé rameno výmetného komínu dosahuje do výšky 6,4 m. To umožňuje používat velmi vysoké návěsy s velkým objemem nákladu.



VÝKON, RESPEKT. PRO VÁŠ PODNIK, PRO VAŠI BUDOUCNOST



VYSOKÝ VÝKON, AUTOMATIZOVANÁ PRODUKTIVITA.

Skřížecí řezačka FR je nejsilnější stroj z výroby New Hollandu, jaký kdy existoval. Používané motory zde dosahují impozantního výkonu až 824 HP. Všechny modely profitují z jednomotorového konceptu, jehož výhody spočívají v nižší celkové hmotnosti, jednoduché konstrukci a nízké údržbě. Velký převýšení točivého momentu motoru v celém pracovním rozsahu otáček umožňuje, aby řezačka odolávala i nejvyššímu zatížení.

ČISTÝ A SILNÝ VÝKON

Modely FR450 a FR500 jsou osazené motory Cursor 9 a Cursor 13, které splňují nejpřísnější emisní normy Tier 4A pomocí systému selektivní katalytické redukce SCR. Tyto motory se vyznačují vysokou pružností výkonu, dlouhou životností a především nízkou spotřebou paliva. Tento systém byl vyvinut ve spolupráci s FPT Industrial. Doposud sjelo z výrobní linky již více než 210 000 tohoto typu. Technologie SCR pracuje tak, že nebezpečné oxidy dusíku obsažené ve výfukových plynech redukuje pomocí vstříkované močoviny, neboli AdBlue, do výfukového potrubí. Následně tato směs reaguje v katalyzátoru tak, že oxidy dusíku jsou přeměněny na dusík a vodní páru. Celá redukce probíhá až za spalovacím motorem a není tedy zasahováno do procesu spalování, jak tomu bylo u předešlé emisní normy Tier III. Při spalování je do pracovního prostoru nasáván pouze čistý vzduch, do kterého je vstříknuto palivo. Odstraněná recirkulace výfukových plynů má za následek ono výrazné zmenšení spotřeby motoru a jeho vyšší pružnost a životnost.



OPTIMÁLNÍ ÚČINNOST DÍKY TECHNICE TURBOCOMPOUND

Model FR600 je poháněn motorem Cursor 13 TurboCompound, který využívá zbytkové energie výfukových plynů pro pohon klikového hřídele motoru přes hydrospojku pomocí silové turbíny. Systém dokáže snížit spotřebu paliva až o 8 % díky menšímu příkonu motoru.

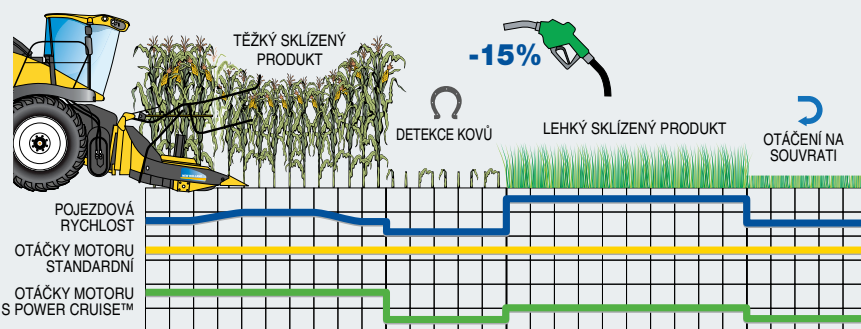
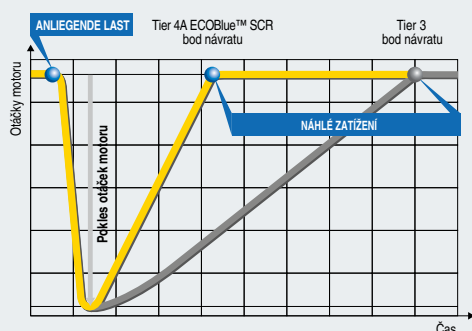
Model		FR450	FR500	FR600	FR700	FR850
Motor		FPT Cursor 9*	FPT Cursor 13*	FPT Cursor 13 Turbo Compound*	Caterpillar C18	FPT Vector 20*
Zdvihový objem	(cm ³)	8700	12900	12900	18100	20100
Vstříkovací systém		Common Rail	Čerpadlo	Čerpadlo	Čerpadlo	Common Rail
		Jednotky trysek	Jednotky trysek	Jednotky trysek		
Systém ECOBlue™ SCR (selektivní katalytická redukce)		●	●	–	–	–
Maximální výkon při 2000 ot./min - ISO TR14396 - ECE R120	[kW (hp)]	330 (449)	380 (516)	441 (600)	504 (685)	606 (824)
Max. točivý moment při 1500 ot./min podle normy ISO 14396 - ECE R120	(Nm)	1939	2272	2590	2957	3584
Nárůst točivého momentu (2100 až 1500 ot./min)	(%)	30%	38%	33%	37%	36%
Systém Power Cruise™ II		●	●	●	●	●

● Sériově ○ Na přání – Nedodává se

* Vyrobeno firmou FPT Industrial

MOHUTNÝ VECTOR V8

Motor Vector V8, který se jinak používá spíše ve vysokorychlostních vlacích, slouží jako pohonná jednotka pro největší model řezačky FR850. Jeho výkon dosahuje hodnoty až 824 hp. Neuvěřitelná síla udělá z řezačky ne-zničitelného tahouna.



ODEZVA NA ZATÍŽENÍ

Hlavním úkolem je využít každého gramu paliva správným způsobem. Nové motory ECOBlue™ používající technologie SCR se vyznačují skvělou pružností a spotřebou. Je potřeba využít těchto vlastností motoru pro dosažení maximální efektivity. Díky inteligentním systémům je zajištěna velmi rychlá odezva motoru na měnící se zatížení při sklizni.

POWERCruise™ PRO OPTIMÁLNÍ PRACOVNÍ VÝKON

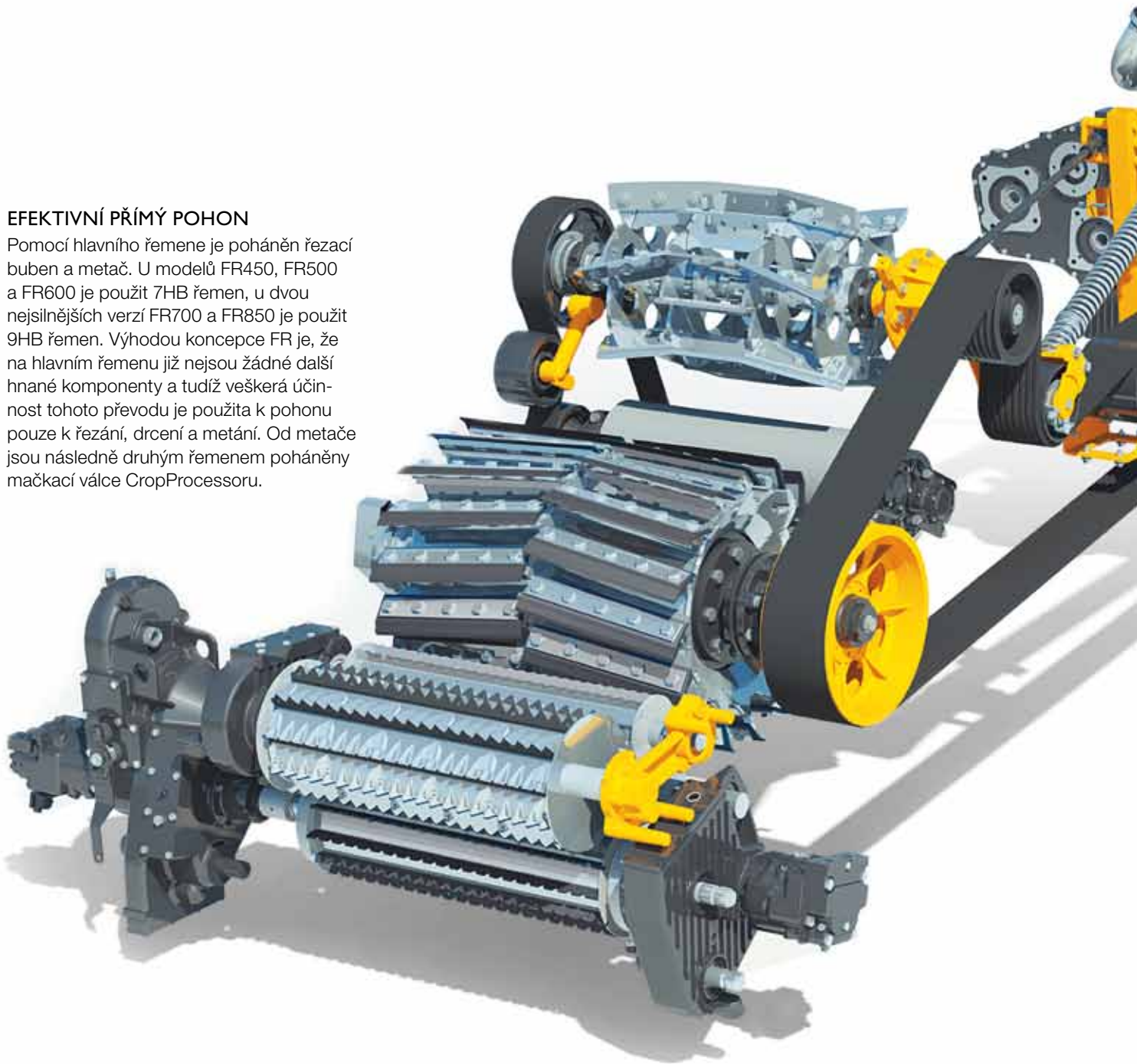
Systém PowerCruise™ II v polním režimu automaticky přizpůsobuje otáčky motoru a pracovní rychlost vlastnostem porostu. To ve výsledku činí úspory paliva až 15 %. Při nízkém zatížení motoru, například při otáčení na souvrati, se sníží otáčky motoru pro dosažení úspory paliva. S postupně se zvyšujícím zatížením motoru se otáčky motoru automaticky zvyšují, aby byla udržována konstantní pracovní rychlost. Během práce s plným výkonem reguluje systém rychlost jízdy tak, aby udržoval otáčky motoru na konstantním zatížení a pracovní výkonnost na nejvyšší úrovni. Systém pracuje automaticky. Obsluha se může plně soustředit na kontrolu ostatních procesů. V silničním režimu se systém PowerCruise™ II dokáže také přizpůsobit výsledné rychlosti. Při rychlosti 40 km/h jsou otáčky motoru sníženy na 1400 ot./min. I v tomto případě je hlavní výhodou úspora paliva 20 % a také nižší hlukové emise.

ÚČINNÝ PŘENOS SÍLY

Abyste mohli využít sílu motoru na maximum, je nutné použití účinného a spolehlivého přenosu síly na všechny hnané komponenty. Konstruktivní uspořádání rezačky umožňuje přímý pohon jak pracovního ústrojí, tak ústrojí pojezdu.

EFEKTIVNÍ PŘÍMÝ POHON

Pomocí hlavního řemene je poháněn řezací buben a metač. U modelů FR450, FR500 a FR600 je použit 7HB řemen, u dvou nejsilnějších verzí FR700 a FR850 je použit 9HB řemen. Výhodou koncepce FR je, že na hlavním řemenu již nejsou žádné další hnané komponenty a tudíž veškerá účinnost tohoto převodu je použita k pohonu pouze k řezání, drcení a metání. Od metače jsou následně druhým řemenem poháněny mačkácí válce CropProcessoru.



VOLITELNÁ DOUBLE DRIVE

Pro použití adaptérů zařízení v obzvlášť obtížných podmínkách je možné na přání instalovat tzv. systém Double Drive. Ten obsahuje přídavný hydrostatický okruh, který umožňuje přenášet více síly na adaptér. S pohonem Double Drive můžete navíc nastavovat otáčky adaptéru během jízdy nezávisle na vkladacích válcích a tak provádět jemné nastavení podávání sklizeného materiálu a tím i zvýšit výkonnost stroje.



CENTRÁLNÍ ÚHLOVÝ POHON

Koncept centrální převodovky je odvozen od sklízecích mlátiček řady CX a CR, kde jsou veškeré hnané komponenty poháněny ozubeným převodem. Tím je zaručena maximální účinnost pohonu hydraulických čerpadel. Díky centrální úhlové převodovce je použit výrazně kratší hlavní řemen. Kratší řemen znamená méně ztrát. Pro maximální spolehlivost a životnost je celá centrální převodovka je dimenzována pro přenos síly až 1 000 hp.

ŠIROKÁ NABÍDKA PNEUMATIK

Obutí řezačky může být díky velkému výběru pneumatik přizpůsobeno vašim individuálním požadavkům. Mohou být montovány velkopřůměrové pneumatiky 710/70R42, stejně jako širokozáběrové 900/60R38. Je tedy možné splnit dopravní předpisy vztahující se na maximální šířku vozidla, zatímco se na pozemku díky velké styčné ploše dosahuje nižšího utužení půdy a vyšší trakce. Jako volba na přání můžou být použity také dvojmontáže.

MALÝ POLOMĚR OTÁČENÍ

Díky své kompaktní konstrukci a velkému úhlu natočení řídicích kol 55° má řezačka řady FR poloměr otáčení pouhých 6,1 m. To znamená malé otáčení souvratí, dobrou manévrovatelnost a více prostoru pro sklizeň. Celkový design s kónicky splývavou zádí bez převisu usnadňuje bezpečnost při manévrování a parkování.

DLOUHÝ A STABILNÍ

Dlouhý rozvor 3,2 m propůjčuje řezačce maximální stabilitu při sklizni i při přepravě. Čtyři segmentová protizávaží o hmotnosti 250 kg brání překlápění při přejezdech s adaptérem. Velká světlá výška zaručuje vynikající průjezdnost i v těžkých podmáčených podmínkách, kde také oceníte služby uzávěrky diferenciálu, která je dodávána již ve standardu. Zejména podniky služeb, které pracují v extrémních podmínkách a potřebují používat řezačku celoročně, využijí mechanicky poháněnou zadní nápravu dodávanou jako volitelnou výbavu.



VAŠE POLNÍ KANCELÁŘ

**360° PANORAMATICKÝ VÝHLED**

Panoramatická kabina umožňuje dokonalý výhled na adaptér a výmetný komín v každé jeho poloze. Tvar rámu bočních dveří byl navržen tak, aby měl řidič při plnění návěsu neustále dobrý výhled. Vypouklé zadní sklo umožňuje dobrý výhled směrem dozadu. Elektricky nastavitelná zpětná zrcátka dodávaná jako volitelná výbava rozšiřují zorné pole do všech směrů díky svému parabolickému tvarování. Nový barevný dotykový monitor IntelliView™ IV vám poslouží k veškerému nastavení řezačky, tvorbě výnosových map, ale také pro připojení až tří bezpečnostních kamer. Jejich služby oceníte zejména při plnění návěsu, manévrování a couvání.

VELKÁ A POHODLNÁ KABINA

Sklízecí řezačky řady FR nabízejí opravdový domov během dlouhých sklizňových dnů. Kabina je nejprostornější na trhu a zároveň hlučnost uvnitř nepřekročí hodnotu 76 dB(A).



JEDNODUCHÝ PŘÍSTUP

Nástupní plošina byla upravena. Schůdky navržené do tvaru přirozeného oblouku maximálně usnadňují přístup na plošinu kabiny, která se pro pohodlné nastupování také zvětšila. Pro bezpečné opuštění řezačky v nočních hodinách je plošina vybavena přídatným reflektorem automaticky se rozsvěčujícím.



OSVĚŽENÍ PRO HORKÉ DNY

Za dlouhých horkých pracovních dnů stačí rychle sáhnout do chladicího boxu navrženého speciálně pro tuto kabinu a ochladit se osvěžujícím nápojem. Klimatizace patří do sériové výbavy. Na přání se dodává automaticky ovládaná, která reguluje otáčky ventilátoru tak, aby byla udržována konstantní teplota na nastavené hodnotě.



VÝKONNÉ SVĚTLOMETY PRO NOČNÍ PRÁCI

Řezačka FR disponuje kompletní výbavou světlometů, s kterou můžete přeměnit noc na den. Světlomet na konci výmetného komínu zajišťuje dobré osvětlení prostoru plnění návěsu. Se sadou volitelných světlometů HID je možné osvětlení ještě zlepšit.



SEDÍTE POHODLNĚ?

Komfortní sedadlo řidiče a plnohodnotné sedadlo spolujezdce zaručují optimální komfort. Sedadlo řidiče je plně nastavitelné a nabízí každému řidiči pohodlnou polohu sezení bez ohledu na tělesnou váhu nebo výšku.

BEZ NÁMAHY MAXIMALIZOVAT VÝKON

Inteligentní a intuitivně ovládané automatické systémy šetří čas a zvyšují výkon sklizně. Hlavním ovládacím prvkem řezačky FR je multifunkční páka CommandGrip™. Pomocí této páky je možné řídit všechny důležité funkce stroje. Mimo jiné je to ovládání adaptéru, výmetného komínu a aktivace systému PowerCruise™. Na pravostranném modulu jsou umístěny ovládací prvky pro ostatní funkce. Jsou uspořádané podle ergonomických a logických hledisek. Na barevném dotykovém monitoru IntelliView™ IV je možné jediným pohledem analyzovat funkce řezačky.

- Zapnutí vkládacích válců
Reverzace adaptéru a vkládacích válců

- Bezpečnostní tlačítko

- Poloha výmetného komínu a deflektoru

- Nastavení pracovních poloh výmetného komínu a domácí poloha

- Aktivace systému Power Cruise™

- Automatika výšky řezu adaptéru

- Nastavení sklonu adaptéru, zvedání a spouštění

- Bezpečnostní tlačítko

- Jízda vpřed/vzad, rychle/pomalů

- Nastavení otáček motoru

- Režim automatiky výšky řezu adaptéru

- Korekce záběru adaptéru

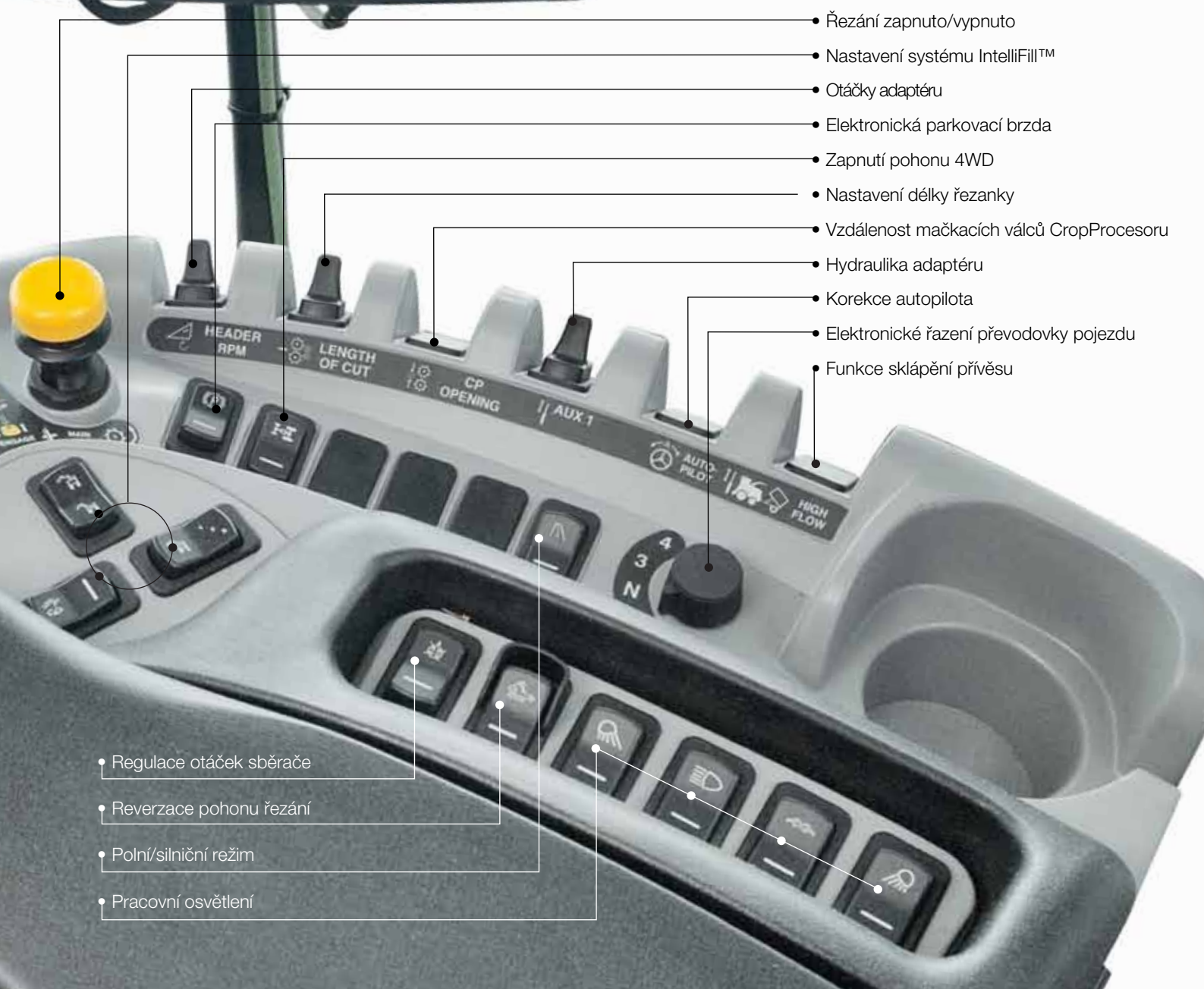
* pro ČR čeština





VELKOFORMÁTOVÝ MONITOR

Nově ve standardu dodávaný barevný dotykový monitor IntelliView™ IV s úhlopříčkou 31 cm je součástí pravostranného modulu. Řidič si může podle potřeby nastavit ideální polohu celého monitoru. Tento intuitivně ovládaný barevný dotykový monitor slouží k zobrazování a sledování všech funkcí a parametrů řezačky, včetně mapování a bezpečnostních kamer.



- Řezání zapnuto/vypnuto
- Nastavení systému IntelliFill™
- Otáčky adaptéru
- Elektronická parkovací brzda
- Zapnutí pohonu 4WD
- Nastavení délky řezanky
- Vzdálenost mačkacích válců CropProcesoru
- Hydraulika adaptéru
- Korekce autopilota
- Elektronické řazení převodovky pojezdu
- Funkce sklápění přívěsu

- Regulace otáček sběrače
- Reverzace pohonu řezání
- Polní/silniční režim
- Pracovní osvětlení

ZEMĚDĚLSTVÍ SE ZNAČKOU NEW HOLLAND



VŽDY DOKONALE VYROVNÁNO

Kukuřičné adaptéry mohou být vybaveny řádkovou navigací, pro udržení řezačky vždy ve správném směru. Dva řádkové snímače umístěné na jedné z pracovních jednotek, určují polohu sklizené plodiny vstupující do adaptéru. Řezačka je pomocí těchto snímačů automaticky naváděna v řádku pro zajištění správného plnění adaptéru při špatné viditelnosti a vysokých pracovních rychlostech. Systém může být také připojen k navigačnímu systému GPS. Software dokáže rozlišit sklizený a nesklizený porost a tím i navádět řezačku ve správném směru, pro maximální využití adaptéru a maximální výkonnost řezačky.



MĚŘENÍ VLHKOSTI V REÁLNÉM ČASE

Nový systém měření vlhkosti s odporovým čidlem byl kalibrován jak pro kukuřici, tak pro travu. Poskytuje údaje o vlhkosti v reálném čase a průměrné hodnoty vlhkosti, které se zobrazují na monitoru IntelliView™ IV. To umožňuje přesně dávkovat konzervanty ze 400 litrové nádrže, což garantuje optimální kvalitu siláže a vylučuje potenciálně riziko napadení plísními.



PŘESNÉ ZPRACOVÁNÍ VÝNOSU

Na monitoru IntelliView™ IV se zobrazují také aktuální údaje výnosů. Ten je zjišťován pomocí čidla umístěném na rameni horních vkládacích válců. Otevřením vkládacích válců je zjišťována hodnota výnosu. Z prošlého množství se pak s ohledem na pracovní rychlost odvozují přesná data výnosu. Tato data lze tisknout na palubní tiskárnu. Kromě toho je možné je pomocí softwaru precizního zemědělství PLM™ vyhodnocovat a vytvářet výnosové mapy sklizených pozemků. Na základě těchto map mohou zákazníci optimalizovat své náklady a zvýšit výnosy. Tato komplexní služba může vašemu podniku poskytnout konkurenční výhodu a pomoci k získávání kvalitních zakázek.



POKROČILÁ TELEMATIKA PRO ROZŠÍŘENÝ MANAGEMENT

Vstupní balík PLM™ Connect Essential zahrnuje funkce managementu strojů a výnosových map. Nabízí možnost sledovat pohyby všech strojů a zobrazovat jejich okamžitou polohu. Kromě toho vydává hlášení, když má být provedena plánovaná údržba. Dále je pro lepší ochranu strojů možné definovat hranice pohybu a časové limity. Telematický systém PLM™ Connect Professional dokáže bezprostředně sdělovat zprávy obsluhy, který na ně za účelem potvrzení může odpovídat. Pro ochranu proti krádežím je monitorována spotřeba paliva. Manažer strojového parku může za tím účelem dokonce aktivovat odpovídající výstražné funkce zasílání SMS. K dispozici je rovněž hlášení spotřeby paliva, analýza spotřeby a funkce monitorování zbývajcího paliva. Kromě toho může být každý stroj okamžitě lokalizován; zprávy o poloze jsou sdělovány v reálném čase, aby bylo možné sledovat aktuální profily využití a aby byli pracovníci podporováni při řízení.



360°: FR

Nová řada sklízecích řezaček FR byla vyvinuta proto, abyste trávili více času při práci a méně při údržbě. Všichni totiž dobře víme, že správný čas sklizně je velmi krátké období. Všechna místa, která vyžadují údržbu, jsou snadno přístupná. Extrémně dlouhé intervaly údržby znamenají, že nová řada řezaček FR tráví více času ve svém přirozeném prostředí, tedy při sklizni.



- Výmetný komín je možné vybavit extra tvrzenými otěrovými deskami, pro práci v těžkých abrazivních podmínkách.
- Demontovatelné plechy ve výmetném komínu se mohou lehce otevřít, dojde-li případnému ucpání.
- Servisní prostor umožňuje jak nastavení pracovní části, tak údržbu chladicího systému.
- Jednodílné boční kryty s plynovými vzpěrami po otevření umožní neomezený přístup ke všem pohonům a místům údržby.
- Při údržbě je možné systém jednoduše vypustit.
- Systém automatického centrálního mazání je lehce přístupný.



Palivová nádrž a nádrž AdBlue® o objemu 150 litrů jsou instalovány vedle sebe, což usnadňuje tankování. Nad nádržemi je pohodlný přístup ke vzduchovému filtru motoru.

AdBlue®

JSOU MOŽNÉ BEZPROBLÉMOVÉ DODÁVKY ADBLUE®?

Odpověď je ano! AdBlue® si můžete snadno obstarat prostřednictvím CNH Parts & Service. Budete-li potřebovat bližší informace, obraťte se na svého místního prodejce. AdBlue® si dokonce můžete nechat dodávat přímo do svého podniku. Pohodlněji už to nejde.



MODELY	FR450	FR500	FR600	FR700	FR850
Motor	TIERIV	TIERIV	TIERIII	TIERIII	TIERIII
Značka/typ	FPT/Cursor 9*	FPT/Cursor 13*	FPT/Cursor 13TCD*	Caterpillar/C18	FPT/Vector 8*
Počet válců/obsah	6 v řadě/10,3	6 v řadě/12,9	6 v řadě/12,9	6 v řadě/18	8 do V/20,1
Jmenovitý výkon ISO 14396 - ECE R120 při 2100 ot/min (kW/k)	300/409	350/475	400/544	470/639	565/768
Maximální výkon ISO 14396 - ECE R120 při 2000 ot/min (kW/k)	330/449	380/516	441/600	504/685	606/824
Maximální točivý moment ISO 14396 - ECE R120 při 1500 ot/min (Nm)	1939	2272	2590	2957	3584
Objem palivové nádrže (l)	1040	1040	1220	1220	1220
Objem nádrže na AdBlue (l)	150	150	–	–	–
Přídavná nádrž na konzervanty 400 l, s pumpou a tryskou	x	x	x	x	x
Vzduchový kompresor	○	○	○	○	○
Automatické mazání	○	○	x	x	x
Podávací ústrojí	pohon HydroLoc™	pohon HydroLoc™	pohon HydroLoc™	pohon HydroLoc™	pohon HydroLoc™
Nastavení délky řezanky plynule z kabiny	x	x	x	x	x
Počet podávacích bubnů	4	4	4	4	4
Šířka podávacího otvoru (mm)	860	860	860	860	860
AutoFloat	○	○	x	x	x
Výnosoměr	○	○	○	○	○
Vlhkoměr	○	○	○	○	○
Detektor kovů MetaLoc™ s lokalizací polohy kov. předmětu na Intelliview IV	x	x	x	x	x
Řezací buben					
Řezací buben - šířka (mm)	900	900	900	900	900
Řezací buben - průměr (mm)	710	710	710	710	710
Otáčky řezacího bubnu (ot/min)	1130	1130	1130	1130	1130
Řezů za minutu, buben 2 x 8 nožů (řezů/min)	9060	9060	9060	9060	9060
Rozsah délky řezanky, buben 2 x 8 nožů (mm)	6 - 33 (12 - 66 pouze se 4 připevněnými noži)				
Řezů za minutu, buben 2 x 12 nožů (řezů/min)	13 600	13 600	13 600	13 600	13 600
Rozsah délky řezanky, buben 2 x 12 nožů (mm)	4 - 22 (8 - 44 pouze se 6 připevněnými noži)				
Řezů za minutu, buben 2 x 16 nožů (řezů/min)	18 100	18 100	18 100	18 100	18 100
Rozsah délky řezanky, buben 2 x 16 nožů (mm)	3 - 16 (6 - 32 pouze s 8 připevněnými noži)				
Řezů za minutu, buben 2 x 20 nožů (řezů/min)				22 600	22 600
Rozsah délky řezanky, buben 2 x 20 nožů (mm)				2 - 13 (4 - 26 pouze s 10 připevněnými noži)	
Automatické nastavení protiotřetí z kabiny Adjust-O-Matic™	x	x	x	x	x
Systém automatického dopředného broušení nožů	x	x	x	x	x
Systém automatického broušení nožů s reversním otáčením bubnu	○	○	○	○	○
Crop processor - systém Variflow™					
Průměr válců (mm)	250	250	250	250	250
Počet zubů na válci Crop Processoru	126	126	126	126	126
Šířka válců Crop Processoru (mm)	750	750	750	750	750
Rozdíl otáček válců Crop Processoru	22%	30%	30%	30%	30%
Rozsah vzdálenosti válců Crop Processoru 1 - 10 mm, ovládání z kabiny	x	x	x	x	x
Výmetná roura					
Max. dosah výmetné roury (mm)	6400	6400	6400	6400	6400
Úhel otáčení (°)	210	210	210	210	210
Systém automatického plnění návěsu - IntelliFill	○	○	○	○	○
Převodovka					
Počet převodových stupňů elektricky ovládaných	4	4	4	4	4
Uzávěrka diferenciálu	x	x	x	x	x
Mechanický pohon zadní nápravy	○	○	○	○	○
Maximální rychlost 40 km/h při 1600 ot/min	○	○	x	x	x
Maximální rychlost 30 km/h při 1600 ot/min	x	x	○	○	○

MODELY

FR450

FR500

FR600

FR700

FR850

Kabina					
Vzduchem odpružené sedadlo	x	x	x	x	x
Sedadlo spolujezdce	x	x	x	x	x
Barevný monitor IntelliView IV™ s nastavitelnou polohou	x	x	x	x	x
Až 3 kamery kompatibilní se systémem Intelliview monitoru	○	○	○	○	○
Klimatizace	x	x	○	○	○
Automatické řízení teploty	○	○	x	x	x
Topení	x	x	x	x	x
Odhlučnění kabiny (dB)	76	76	76	76	76
Sklízecí ústrojí					
Plošný kukuřičný adaptér FI (počet řádků)	6 - 8	6 - 8	8 - 10	8 - 10	8 - 12
Pick Up FP (m)	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5	3 - 5
Obilní lišta (m)	5,2 - 7,32	5,2 - 7,32	5,2 - 7,32	5,2 - 7,32	5,2 - 7,32
Žací disková lišta na přímou sklizeň (m)	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1
Adaptér na sklizeň rychle rostoucích dřevin FB130 (m)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Hydraulické kopírování - Autofloat	○	○	x	x	x
Mechanické kopírování	x	x	○	○	○
Řádkové navádění	○	○	○	○	○

● Standardní výbava, výbava Ambiente ○ Na přání – Není k dispozici * Vyvinuto v FPT Industrial

** Biodiesel musí být v souladu s nejnovějšími specifikacemi EN14214:2009 a provoz v souladu s pokyny dle návodu k obsluze



ROZMĚRY

Poloměr otáčení (m)	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1
Pneu hnací kola	800/65 R32	800/65 R32	900/60 R32	900/60 R32	900/60 R32
A Výška (m)	3,84	3,84	3,87	3,87	3,87
B Šířka (m)	3,28	3,28	3,48	3,48	3,48
C Rozvor (m)	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
D Maximální světllost (v závislosti na rozměrech pneumatik) (mm)	560	560	560	560	560
Hmotnost (kg)	12 300	12 500	12 600	12 900	13 100