

ELHO Schwader und Schwadwender



www.elho.fi

 **ELHO**
Always ahead



Kundenansprüche und Service im Fokus

Im Jahr 1968 erkannte der Junglandwirt Arne Löfvik den Bedarf an leistungsfähigeren und effizienteren Maschinen. Dieses war die Geburtsstunde der ELHO Maschinenproduktion. Die ständige Veränderung der landwirtschaftlichen Anforderungen bedarf einer kontinuierlichen Weiterentwicklung um den Kundenansprüchen gerecht zu werden. ELHO stellt sich seit Firmengründung erfolgreich dieser Aufgabe.

Futterqualität erhalten oder verbessern war und ist das Hauptziel bei allen ELHO Maschinen. ELHO's eigener Anspruch an die Maschinen lautet: Haltbarkeit, Stabilität durch Konstruktion, Innovation, sowie beste Bedienbarkeit.

Innovation ist eines der wichtigsten Eigenschaften um Maschinen zu modernisieren und den wachsenden Kundenbedürfnissen gerecht zu werden. ELHO ist eine Meister dieses Faches. Die Erfolge bei internationalen Vergleichen, Tests, Ausstellungen und Prämierungen sprechen eine deutliche Sprache. Das technische Know-how und die Praxisnähe bescheren weltweit steigende Nachfrage. Praxisnähe ermöglicht das so wichtige Feedback des Endkunden. Deshalb liefert ELHO Produkte, welchen sie vertrauen können. Der Fertigungsprozess der Maschinenfabrik ELHO ist hochmodern und wird sorgfältig überwacht. Jede Maschine erfährt eine Funktionsprüfung bevor sie die Werkstore verlässt. Eine Qualitätsstrategie die sich bewährt hat. Es ist nicht verwunderlich, dass ELHO seit Gründung nunmehr in die dritte Generation geht und weiter wächst. ELHO, mehr als voraus!

Sauber Ernten ! Ein Muss für beste Futterqualität

Richtiger Mähzeitpunkt und vernünftige Schwade bringen den gewünschten Trocknungsprozess und damit eine Voraussetzung für das wichtige Ziel: Qualität.

Es gibt eine ganze Reihe von Möglichkeiten das Ergebnis zu verderben. Zu tiefes Mähen, Schmutzeintrag durch zuviel Futterbewegung und vor Allem: Gülle! Der Umgang mit diesem Dünger will gekonnt und beherrscht sein. Der Eintrag unerwünschter Mikroben und Kolibakterien kann das Ergebnis stark gefährden, besonders auf organischen und feuchten Böden. Das Risiko der ungewünschten Einträge lässt sich ganz einfach dadurch reduzieren, dass man den Kontakt des Futters zum Boden auf ein Minimum reduziert. Dazu möglichst wenig auf dem Futter fahren und es möglichst wenig auf dem Boden transportieren, kehren, schleifen etc.

Deshalb ist das Prinzip "PickUp" nach wie vor der sauberste Weg das Futter zu heben, wenden oder zu schwaden.

Alle ELHO Schwader und Schwadlüfter heben das Futter

Wir bei ELHO vertreten die Meinung, das Futter muss gehoben und „geworfen“ werden um es sauber zu halten. Unsere langjährige Erfahrung bestätigt uns dieses immer wieder, denn: 1975 kam unser erster Schwadlüfter auf den Markt. Mittlerweile sind 15.000 Einheiten hergestellt und haben zufriedene Kunden in aller Welt erreicht. Dieses Feedback zeigte uns den Weg für das Prinzip unsere Schwader der Twin Serie: Das Futter heben, und nicht am Boden schleifen. Unsere Erfahrung und auch offizielle Tests bestätigten unsere Strategie, das Futter bleibt sauberer.

Die besonders luftige Schwadform der Twin Serie ermöglicht besonders zügiges Abtrocknen, auch bei Doppel- oder Dreifachschwad.

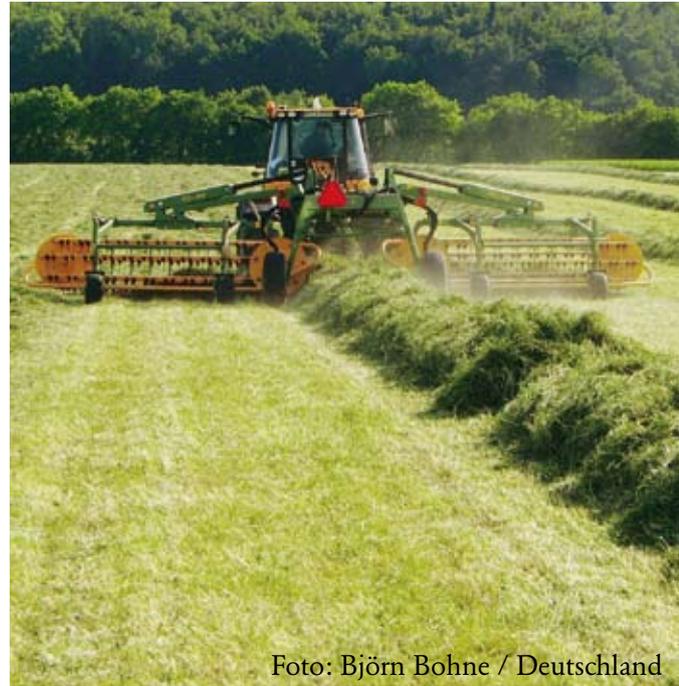


Foto: Björn Bohne / Deutschland





ELHO V-TWIN 750

ELHO V-Twin Schwader „kehren“ das Futter nicht am Boden, ELHO Twin's heben und werfen es diagonal im kontinuierlichem Fluss zum Schwad. Der Eintrag durch am Boden befindliche Schmutzartikel wird reduziert und das Futter bleibt sauberer, die Qualität erhalten. V-Twin 750 Schwader verfügen über die sehr wichtige Hydro Balance Entlastung, welche es gestattet die zentralaufgehängten Arbeitskörbe nur mit Geringstdruck auf den Tasträder laufen zu lassen. Diese Eigenschaft ermöglicht eine weiche Kontouranpassung an die Feldeigenschaften.





V-Twin 750 Super ist zusätzlich mit einer Übersteuerungsmöglichkeit der Achsschenkellenkung ausgestattet. Damit ist es möglich die Maschine versetzt hinter dem Schlepper laufen zu lassen und zwei Schwade auf trockenem Grund abzulegen. Dabei werden beide Schwade überkopf gekehrt und die Trocknung weiter beschleunigt.

Dank der Art der Werkzeuge, deren Anordnung und Arbeitsweise wird auch das Risiko Steine ins Schwad zu fördern minimiert. Andere Verfahren halten das Futter bis zur Ablage, somit auch Steine, Fremdkörper, Schmutz etc. Durch ELHO Twin-Schwader wird nicht nur der Eintrag dieser ungewünschten Partikel reduziert, sondern auch Folgeschäden an Erntemaschinen minimiert.

Die Arbeitskörbe sind jeweils mit 7 Schubstangen ausgestattet. Im Ganzen sind 322 gummi-federte Zinken im Einsatz, welche laufend das Futter heben. Die Geschwindigkeit der Körbe kann stufenlos gem. Arbeitsdingungen verstellt werden, ebenso die Schwadbreite zur Anpassung der Folgemaschine.

Besonders vorteilhaft und angenehm bei der Arbeit ist die stufenlose Verstellung der Arbeitsbreite von 3-8m. Diese ermöglicht effizientes Bearbeiten von Keilflächen und Anpassung an die Futtermasse.

Durch den reinen Ölantrieb bedarf es keiner Zapfwellenmotordrehzahl. Der Dieselmotor des Schleppers kann mit geringen Touren gefahren werden, das spart Sprit!



Mechanische Achsschenkellenkung, niedriger Schwerpunkt, mit 2,55m schmal und 1,9m niedrig im Transport ist diese Maschine einmalig wenig und angenehm zu Fahren auf dem Feld oder im Straßentransport. Die Umstellung von Transport in Arbeit u. umgekehrt erfolgt komplett vom Schleppeinsatz.





ELHO V-Twin 600, der Kostensparer!

Die Ernte. In der immer kürzer werdenden Phase in der das Futter sein optimales Anwelkstadium hat, müssen alle Arbeiten aufeinander abgestimmt sein, und vor allem auch zeitgerecht ausgeführt werden. Immer weniger Personal und immer weitere Wege vereinfachen die Situation nicht.

Bei der Markteinführung der Press-Wickel-Kombis lautete der Slogan: 1 Mann und 1 Schlepper gespart. Mit ELHO V-Twin 600 sparen sie heute noch mehr und jetzt erst richtig: 2 Mann und 2 Schlepper ! Die Maschine eignet sich problemlos für alles Halmfutter, sie arbeite ruhig, sorgfältig und effizient.

V-Twin 600 ist flexibel !

Kein anderer Mittelschwader lässt sich so variabel am Schlepper ankuppeln. Sei es Fronthydraulik, Industriefrontlader, Standard-Dreipunkt oder für Rückfahrschlepper (für 3P und FL Extra Kuppler aus Zubehör erf.)

Straßentransport V-Twin 600

Beim Transport werden beide Körbe im ausgehobenen und eingeklappten Zustand verriegelt. Eine Verbolzung an den Endscheiben ermöglicht eine 100%ige Überlappung der Schubstangen aus Sicht des Schlepperfahrers. Somit ist das tatsächliche Sichtfeld so frei, dass die Teilnahme am Straßenverkehr gem. STVO und EU Richtlinie gestattet ist. Der VT 600 ist kompakt in seiner Transportposition, ob bei Front- oder Heckanbau am Schlepper...

ELHO V-Twin 600 Top Merkmale:

- Kann in Front oder Heck des Schleppers angebaut und benutzt werden
- Sauberes Futter durch ELHO-VT Prinzip
- Zügiges Arbeiten
- 3P-Gerät mit 6,0m Arbeitsbreite
- Ein Arbeitsgang kann gespart werden
- Stabiler und robuster Rahmen
- Einfachste Handhabung
- Langlebig und verschleißarm





Höhere Effizienz mit dem Twin 4600

Das jüngste Mitglied der Twin Familie heißt Twin 4600 und ist ein Front-Seitenschwader.

Diese Maschine ist mit einem Arbeitskorb ausgerüstet, welcher in der gleichen vorteilhaften Arbeitsweise seiner großen Geschwister schwadet. Die Idee bei diesem Prinzip ist es, Schwade oder Futter zusammenzulegen, ohne dieses zu überfahren. Besonders beim Einsatz eines gezogenen Häckslers spielt diese Maschine die Trümpfe aus, indem Schwaden zusammengelegt, Futter nicht

überfahren und gleich verarbeitet wird. Alles in einem Arbeitsgang. Das spart Zeit und Kraftstoff.

Der Arbeitskorb selbst ist im Fahrwerk schwingend aufgehängt, somit besteht eine Unabhängigkeit der Tasteräder zur Fronthydraulik.

Das Ankuppelement verfügt über eine Aufnahme zur Fronthydraulik oder einem Industriefrontlader, und besitzt zusätzlich einen eigenen Pendelausgleich.





ELHO Master TR 220

Die vielseitigen Schwadlüfter der TR Serie bieten so manche Einsatzmöglichkeit. Wichtigster Punkt in der heutigen (eiligen) Zeit ist eine rasche Abtrocknung zur Sicherstellung der Produktqualität. In den immer kürzer werdenden Trocknungsperioden und der wachsenden Nachfrage nach Top-Qualitäten bedarf es oftmals das eigentliche Ernteschwad abermals zu lüften. Sei es da nun Silage, Heu oder Stroh. Gerade im Bereich Stroh ist aufgrund der heute größeren Schneidwerksbreiten und der höheren Erträge ein durchlüften der Schwade fast gar nicht mehr möglich. Die moderne Presstechnik mit hoher Verdichtung fordert hier trockenes Material, da es sonst zu Stock- und Schimmelbildung kommen kann.

Die Bauweise:

Gezogener Schwadlüfter mit höhenverstellbaren Lauf­rädern und zentralem Knickgelenk für Kurvenfahrten. Antrieb über Gelenkwelle zum groß dimensionierten Rotor. Spiralfederwerkzeuge mit Verlustsicherung.

Wirkungsweise:

Auflockern und Durchmischen des Erntegutes zur optimierten Abtrocknung. Durch den enormen Durchsatz des Rotors wird über die Schwadbleche ein kantiges luftiges Schwad geformt.

Mit Förderband:

ELHO TR 220 kann nachträglich mit einem Förderband ausgerüstet werden. Hiermit ist zusätzlich das Zusammenlegen von Schwaden möglich. Das Horizontalförderband ist winkelverstellbar und durch Druckfederspannung selbstzentrierend und nur seltenst zu spannen.

ELHO TR Top Merkmale:

- Der TR-Rotors hebt das Gut – keine Materialbewegung Boden
- Wachsschichten werden gerieben, die Trocknung beschleunigt.
- Das Erntegut wird durchmischt und luftig abgelegt
- TR 220 kann mit SideFlow Förderband ausgerüstet werden.
- Seit 1975 sind mehr als 15,000 TR Einheiten produziert und weltweit im Einsatz.



ELHO TR 300 Schwadlüfter

Der TR300 ist eine weitere Variante, ebenso mit großem Rotor und weiter Haube. Geringere Rotordrehzahl minimiert Bröckelverluste, erhöhte Drehzahl bietet einen Aufbereitereffekt durch Anschlagen des Erntegutes.

Durch die schwenkbaren Laufräder kann das Schwad auch versetzt abgelegt werden.

Nur die schnellst mögliche Trocknung bringt beste Qualität ELHO TR machen's möglich !

Technische Spezifikationen

ELHO	V-TWIN 750	V-TWIN 600	TWIN 4600	ELHO	TR 220	TR 300
Arbeitsbreite, m	*2)3,0 - 8,0	6,0	4,1	Arbeitsbreite, m	2,2	3,0
Schwadbreite, m	1,2 - 1,5	1,2 - 1,3	(je nach Fahrweise)	Transportbreite, m	2,8	3,2
Transportbreite, m	2,6	2,4	3,0	Länge, m	2,0	2,2
Länge, m	6,3	2,1	2,3	Rotordurchmesser, cm	100	98
Rechenzinken, Stck.	322	240	138	Rotorkämme, Stck.	6	6
Hydraulikmotor	2	2	1	Doppelzinken, Stck.	75	63
Benötigter Ölfluss l/min	25	25	25	Hydraulikanschluss, Stck.	—	—
Hydraulikanschluss, Stck	*1)1 doppelwirk. 2 einzelwirkend	1 doppelwirkend, 1 einzelwirkend	1 einzelwirkend	Bereifung	18X8,5-8	18X8,5-8
Frontkraftheberanschluss	Freilauf	Freilauf	Freilauf	Gewicht, ca. kg	590	550
Frontladeranschluss (Euro)	—	Standard	Standard			
Gewicht, ca. kg	—	Optional	Standard			
	2170	860	540			

*1) optional: 2 Stck. doppelwirkend und Freilauf.

*2) Die maximale Arbeitsbreite ist von der Breite der Schwaden abhängig.

Alle technischen Angaben sind ohne Gewähr und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Wir behalten uns das Recht auf Konstruktionsänderungen vor. Preise und Aufpreise sind der zum Verkaufszeitpunkt geltenden Preisliste zu entnehmen. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem ELHO-Partner vor Ort.



Moderne Agrartechnik für Landwirte und Lohnunternehmen

Mähwerke

ELHO bietet mittlerweile eine umfangreiche Mähwerkpalette an. Besonders im Bereich der Aufbereitertypen ist man weit entwickelt und kann große internationale Erfolge vorweisen, Tendenz steigend. Die Mähbalkenentlastung „Hydro-Balance“ und der äußerst stabile und effektive Aufbereiter haben den Mähwerken einen guten Ruf verliehen. Die Produktpalette reicht vom Dreipunkt, über Gezogen, Front, Schmetterling bis zum Rückfahrmähwerk und deren verschiedensten Ausstattungen.

Füttertechnik

ELHO Ballenauflöser erleichtern die Fütterung und mechanisieren die Betriebe, welche rein auf Ballensilage setzen mit dieser Technik optimal. Es lassen sich Heu, Stroh oder Silageballen damit zerkleinern, auch wenn diese tief gefroren sind. Die seitlichen Ausläufe ermöglichen ein tiefes Ablegen der Silage am Futtertische, oder ein Einstreuen über das Fressgitter in den Stall.





Ballenwickler

ELHO hat wohl das größte Sortiment an Ballenwicklern am Markt. Die Produktpalette reicht von einfachen stationären Geräten, über Dreipunkt, Gezogen und Kombiwicklern bis hin zur vollcomputergesteuerten High-Tec Maschine. Eine große Auswahl an Zubehör und Sonderzubehör ermöglicht beinahe jeden Kundenwunsch zu erfüllen.

Landschaftspflege

ELHO hat den Bedarf an leistungsfähigeren Mulchern für die Landschaftspflege erkannt, und liefert eine sehr robuste Serie um auch dem Kunden eine langlebige und damit wirtschaftliche Maschine als Werkzeug für den Erwerb zu geben. Gerade im Bereich Grabenpflege ist man mit der konkurrenzlosen Auslegeweite auch bei überbetrieblich Arbeiten ein entscheidendes Stück voraus. Es werden aktuell Rotor und Kettenmulcher angeboten.



Oy El-Ho Ab

- ELHO wurde im Jahr 1968 in Finnland gegründet und ist bis heute im Familienbesitz.
- Zentrale in Pännäinen/Bennäs, 10 km von Pietarsaari im Westen Finnlands gelegen
- Ca. 95 Mitarbeiter
- Exportanteil ca. 60 %
- Herstellung von ca. 1500 Maschinen/Jahr
- Eigene Produktionsstätte von ca. 7.200 m²



Vertrieb Deutschland:

ELHO Service GmbH

Hauptstraße 9, 31303 Burgdorf

Tel: 05136-881835, info@ballenwickler.de